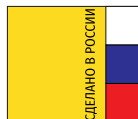


# СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ВПК Г-42



ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

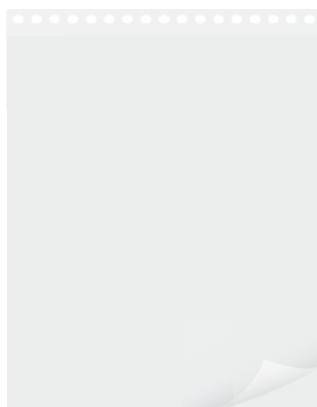
- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях
- Ручное и педальное управление обеспечивает удобство работы для оператора, может работать 1 человек
- Редуктор находится в герметичной масляной «ванне»
- Рабочий диск и упорные рейки (цельные) выполнены из заготовки, полученной методомковки
- Скорость гибки 48°/сек
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ)
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

## Технические характеристики:

Мощность, кВт	3	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94								
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	8	A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C		
		Количество прутков при одновременной гибке, шт								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Габариты в упаковке, мм	1000x900x880	Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
Вес брутто, кг	380	42	22	14	36	20	14	28	20	12

ДО 8 ГИБОВ В МИНУТУ КАК ОДНОГО, ТАК И НЕСКОЛЬКИХ ПРУТКОВ

## СТОИМОСТЬ:





**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1

Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000

Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru

**в лице** генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

**заявляет, что** Станки металлообрабатывающие для гибки арматурной стали, модели ВПК Г-40, ВПК Г-42, ВПК Г-45, ВПК Г-45 РН, ВПК Г-52, ВПК Г-55, ВПК Г-18, ВПК ГД-32, ВПК ГС-36

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-003-38375062-2015

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299800

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

протоколов испытаний №№ МСК-15177, МСК-15178, МСК-15179 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ 12.2.017-93 разделы 1 и 2 Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности; ГОСТ 31543-2012 раздел 5 и 6 Машины кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"; разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.**

  
(подпись)



Кубасов Владислав Алексеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА81.В.13529/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020